



## **Завдання:** Програмування мехатронної лінії сортування заготовок за кольором

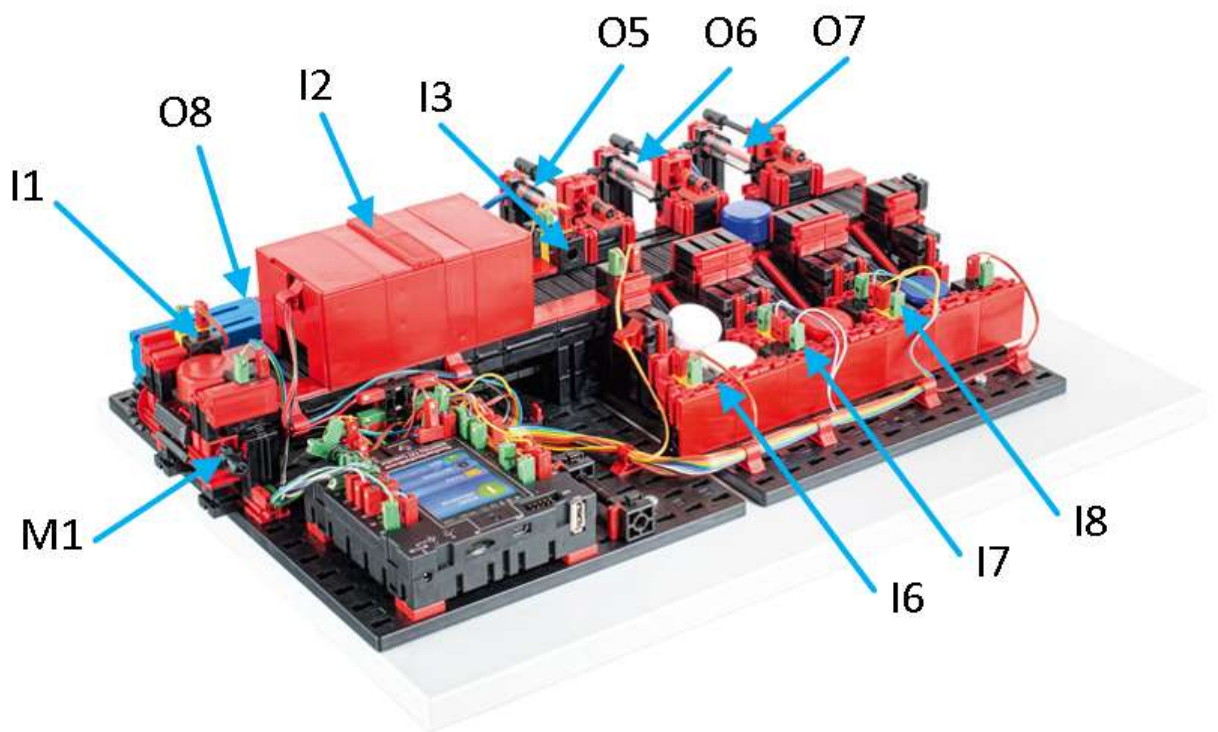
Імена учасників : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Назва навчального закладу \_\_\_\_\_

Кількість балів (max./ із загальної кількості)	120
Час виконання	60 хвилин

### **ЗАВДАННЯ**

За допомогою сортувальної лінії з сенсором кольору визначити та відсортувати деталі за кольором. Програма вважається виконаною, коли початок транспортування об'єкту забезпечується сигналом з фототранзистора, далі визначається колір, деталь переміщується конвеєром до відповідної лунки, поршень пересуває у лунку.



Функція	Вхід/Вихід
Фотодатчик	I1
Датчик кольору	I2
Фотодатчик	I3
Фотодатчик	I6
Фотодатчик	I7
Фотодатчик	I8
Компресор	O8
Клапан	O5
Клапан	O6
Клапан	O7
Мотор конвеєра	M1

Сортувальна лінія призначена для визначення кольору об'єкта і переміщення його у потрібну лунку.

