**Кваліфікаційні вимоги для проведення конкурсного завдання з компетенції – «зварювальні роботи»:**

**Вступ:** Роботи виконуються в зварювальних постах, в яких знаходяться столи з спеціальним кріпленнями для затиску деталей, що зварюються. В постах також розміщенні джерела живлення зварювального струму.

1. Підготовка робочого місця і дотримання вимог охорони праці.
2. Дотримання технології складання і зварювання контрольного з'єднання.
3. Якість зварного шва за результатами зовнішнього огляду та виміру.
4. Час зварювання контрольного з'єднання (згідно технологічної карти).
5. Сварка покритим електродом (111/SMAW) стикових з'єднань пластин (Р/BW) товщиною від 6 до 12 мм з маловуглецевої стали в одному з положення: нижньому (РА ss nb), вертикальному (РF ss nb), горизонтальному (РС ss nb) або стельовому (РЕ ss nb).
6. Зварювання плавким електродом в активних газах (135/GMAW) стикових з'єднань пластин товщиною від 6 до 12 мм з маловуглецевої стали в одному або двох положеннях з: РА ss nb, РF ss nb і РС ss nb